

Baureihe LPC Lanco Plast-Conditioner ®

Trocknungstrichter mit eigenständigem Prozessgaskreislauf



Aufsatzkomponente für Produktionsmaschinen zur Sicherung einer qualitativ hochwertigen Produktion durch konstante Materialbedingungen am Einzug der Verarbeitungsmaschine.

die **konstante und hochgenaue Temperaturregelung** gewährleistet ein gleichmäßiges Material-Temperaturprofil am Maschineneinzug;

die optimierte Energieeinbringung **unterstützt die Plastifizierleistung** der Produktionsmaschine;

bei Verwendung vorgetrockneter, hygroskopischer Materialien wird der **erzielte Trocknungsgrad über die gesamte Materialverweilzeit sichergestellt bzw. weiter verbessert**;

die Bauart des LPC und die umfangreichen Ausstattungsoptionen erlauben **universelle Einsatzmöglichkeiten für eine vorteilhafte Materialvorbereitung.**

Besondere Merkmale:

- ✓ konstante, hochgenaue Temperaturregelung (+/- 1 °C)
- ✓ sehr energieeffizient, sehr wirtschaftlich
- ✓ Steigerung der Plastifizierleistung
- ✓ universell einsetzbar

Optionen:

- Vorbereitung für Stickstoff- oder Druckluftspeisung
- Vorbereitung für Trockenluftspeisung
- automatisierte Materialbeschickung mit Einzel- oder Anlagenfördergerät
- Niveaumelder gekoppelt mit Signallampe/Hupe
- Absperrschieber am Materialauslauf des LPC
- Aufnahmeflansch zur Montage auf der Verarbeitungsmaschine
- Zentrale Trockenluftzeuger zur Versorgung mehrerer LPC
- mobiles Grundgestell für den LPC
- statisches Grundgestell für eine separate Aufstellung
- Absaugvorrichtung für die automatisierte Materialentnahme
- externe Steuerung

Trichter- inhalt	Art.Nr.	Kapazität	Luftmenge	Heizleistung	Anschluss- Spannung
[l]		[kg]	[m³/h]	[kW]	[V]
5-10	2541.08	3-6	1-12	1	230 V
15	2513.08	9	20	1	230 V
30	2514.08	18	40	1,5	230 V
50	2515.08	30	60	2,4	230 V
80	2516.08	48	100	4,5	400 V

Lanco GmbH

Moselstrasse 56-58

D-63452 Hanau

Tel: +49 (0) 6181 91600 - 0

Fax: +49 (0) 6181 91600 - 40

www.lanco.de