

## Baureihe LTC

Trocknen von Kunststoffgranulat



### Besondere Merkmale:

- ✓ kleiner mobiler Trockner mit großer Leistung
- ✓ Kompakteinheit mit integriertem Trocknungstrichter
- ✓ Beistelltrockner für kleinere und mittlere Verarbeitungsbetriebe
- ✓ Sensorüberwachte Betriebsabläufe
- ✓ Automatische Regeneration des Trockenmittels
- ✓ von Witterungseinflüssen unabhängige Arbeitsweise
- ✓ hohe Betriebssicherheit

### Baureihe LTC

Art.-Nr.	Typenbezeichnung	Trocknungsleistung	Luftmenge (max.)	Trichtervolumen	Heizleistung	Bemessungsleistung	Maße (BTH)	Gewicht*
2019.08	LTC 40-50	15-30 kg/h	45 m³/h	50 Liter	3,4 kW	4,0 kW	43 x 110 x 144 cm	125 kg
2017.08	LTC 40-80			80 Liter			43 x 110 x 154 cm	135 kg
2018.08	LTC 40-125			125 Liter			43 x 110 x 194 cm	150 kg
2030.08	LTC 63-80	25-40 kg/h	65 m³/h	80 Liter	4,5 kW	4,5 kW	43 x 110 x 154 cm	140 kg
2031.08	LTC 63-125			125 Liter			43 x 110 x 194 cm	155 kg
2029.08	LTC 100-125	40-80 kg/h	100 m³/h	125 Liter	4,5 kW	6,3 kW	43 x 110 x 154 cm	180 kg

Betriebsspannung 3 x AC 400 V, PE 50 Hz

\*Leergewicht mit Trockner und Trocknungstrichter

## LANCO-Trocknungsluftzeuger Baureihe LTC

Trocknungsanlagen der Baureihe LTC bestehen aus einem Trocknungsluftzeuger und einem Trocknungstrichter und dienen der automatischen Granulattrocknung durch erwärmte und vorge-trocknete Umluft. In Verbindung mit der vorgegebenen Trocknungstemperatur und Verweilzeit werden die für die Rohstoffver-arbeitung zulässigen Restfeuchten erzielt.

Trocknungs- und Regenerationsvorgang laufen, von Sensoren überwacht, automatisch ab. Dies gewährleistet hohe Betriebssicherheit und Verbesserung des Endproduktes.

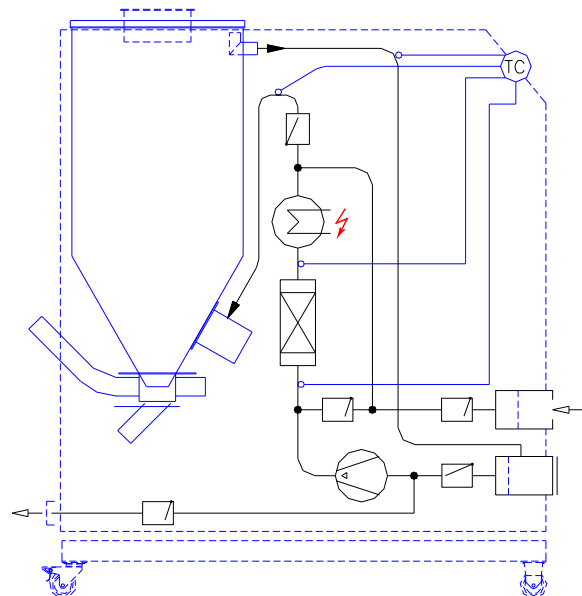
Rohstoff	Trocknungs- Temperatur °C	Verweilzeit Stunden
ABS	80	2 - 3
CA	75	2 - 3
CAB	60	2 - 4
CP	60	2 - 4
PA 11 12	70 - 110	4 - 5
PA 6.x	70 - 110	4 - 6
PBT	140	4 - 5
PC	120	2 - 3
PE gefüllt	40 - 90	1 - 4
PEEK	150	2 - 4
PES	150	2 - 4
PET	140 - 180	3 - 6
PETG	50 - 70	4 - 5
PI	120	2 - 3
PMMA	80	3 - 4
POM	100	2 - 3
PP gefüllt	90	1 - 3
PPO	100 - 120	1 - 3
PPS	150	2 - 4
PSU	120	2 - 3
PUR	90	2 - 4
PVC	70	1 - 2
SAN	80	2 - 3
SB	80	2 - 3

### Trocknungstrichter:

Der Trocknungstrichter ist ein wichtiger Bestandteil der Trocknungsanlage. Er ist so ausgelegt, dass ein gleichmäßiger Durchlauf des Kunststoffgranulates unter Berücksichtigung der erforderlichen Verweilzeit gewährleistet ist. Wärmeisolierung des gesamten Trichtermantels und -auslaufbereichs dient der Vermeidung von Energieverlusten sowie der gleichmäßigen Erwärmung des Granulates. Zur automatischen Befüllung des Trocknungstrichters ist dieser mit einem Zwischenflansch versehen, der die Montage eines automatischen Saugfördergerätes mittels weniger Handgriffe ermöglicht. Die Entnahme des getrockneten Produktes erfolgt über einen Ablaufstutzen mit Saugrohr.

### Funktion:

Während des Trocknungsvorganges strömt getrocknete, erwärmte Luft durch das im Trocknungstrichter befindliche Granulat. Infolge der hohen Wasserdampf Druckdifferenz zwischen Granulat und Trocknungsluft diffundiert die im Rohstoff enthaltene Feuchtigkeit an die Oberfläche des Granulatkorns und wird von der trockenen Luft aufgenommen und abtransportiert. Die jetzt in der Umluft enthaltene Feuchtigkeit wird im Trocknungsluftzeuger an ein hochwirksames Trocknungs-mittel (Molekularsieb) abgegeben. Somit steht wiederum aufbereitete Luft für die Granulattrocknung zur Verfügung. Die von dem Trocknungsmittel aufgenommene Feuchtigkeit wird in einem zeitgesteuerten Regenerationsprozess entfernt.



#### Lanco GmbH

Moselstrasse 56-58  
D-63452 Hanau  
Tel: +49 (0) 6181 91600 - 0  
Fax: +49 (0) 6181 91600 - 40  
www.lanco.de