

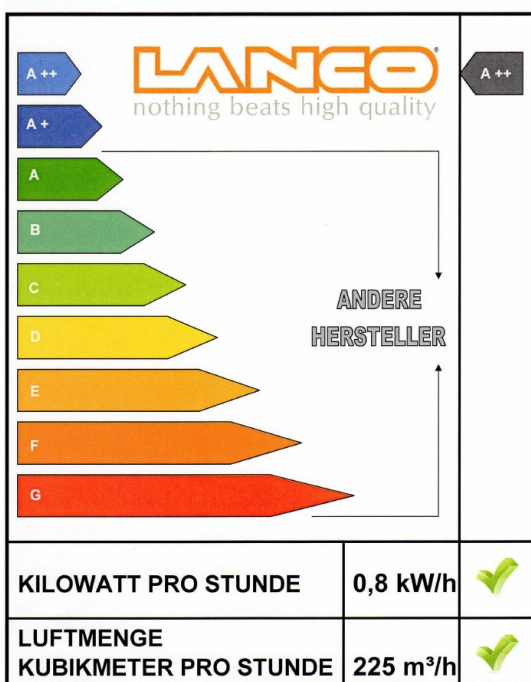
Baureihe EcoDryTec

Trocknen von Kunststoffgranulat



Energieeffizienz der anderen Art

ENERGIEVERBRAUCH TROCKENLUFTERZEUGER



Besondere Merkmale:

- ✓ Mikroprozessor-Steuerung mit Touch-Screen
- ✓ Stufenlos regelbarer Gebläsemotor von 5 m³/h bis 225 m³/h
- ✓ Stromverbrauch des Gebläsemotors im Durchschnitt 0,8 kW/h
- ✓ Platzbedarf nur 0,5 m²
- ✓ Taupunkt bis - 50 °C
- ✓ Trocknungstemperatur von 70 °C bis 140 °C vorwählbar
- ✓ Kontinuierliche Luftaufbereitung durch Molekularsieb
- ✓ Restfeuchte unter 0,02% bei durchschnittlicher Eingangsfeuchte von 0,5%
- ✓ Zwei strömungsoptimierte Trockenmittelkammern
- ✓ Automatische Entfeuchtung des Trockenmittels (Zeolith)
- ✓ Trocknungs- und Regenerierungsprozess in getrennten Kreisläufen
- ✓ Höchste Betriebssicherheit

Baureihe EcoDryTec

| Typenbezeichnung | | EcoDryTec |
|-----------------------------|------|---------------------------|
| Luftmenge | m³/h | 5 m³/h – 225 m³/h |
| Bemessungsleistung | kW | 7 kW |
| Regenerationsheizung | kW | 6 kW |
| Gebläseleistung | kW | max. 1 kW |
| Bemessungsstrom (bei 400 V) | A | 10,5 A |
| Abmessungen B x T x H | mm | 600 mm x 840 mm x 1550 mm |
| Gewicht | kg | 200 kg |
| Vorlauf-/Rücklaufstutzen | mm | 60 mm |
| Regenerationsabluftstutzen | mm | 2 x 60 mm |
| Trocknungsmittelfüllung | kg | 2 x 15 kg |

LANCO-Trockenlufterzeuger Baureihe EcoDryTec

Trockenlufterzeuger der Baureihe EcoDryTec dienen der Trocknung von hygroskopischem Kunststoffgranulat durch erhitzte Umluft, der in einem speziellen Verfahren Feuchtigkeit entzogen wird. In Verbindung mit der vorgeschriebenen Trocknungstemperatur und Verweilzeit werden die für die Rohstoffverarbeitung zulässigen Restfeuchten erzielt.

Diese getrocknete Luft zirkuliert in einem geschlossenen Kreislauf zwischen Trockenlufterzeuger und Trocknungstrichter. Dadurch ist eine witterungsunabhängige, schnelle Trocknung des Kunststoffgranulates bei gleich bleibend hohem Trocknungsgrad gewährleistet. Dies macht das Trocknungsverfahren besonders wirtschaftlich und energiesparend.

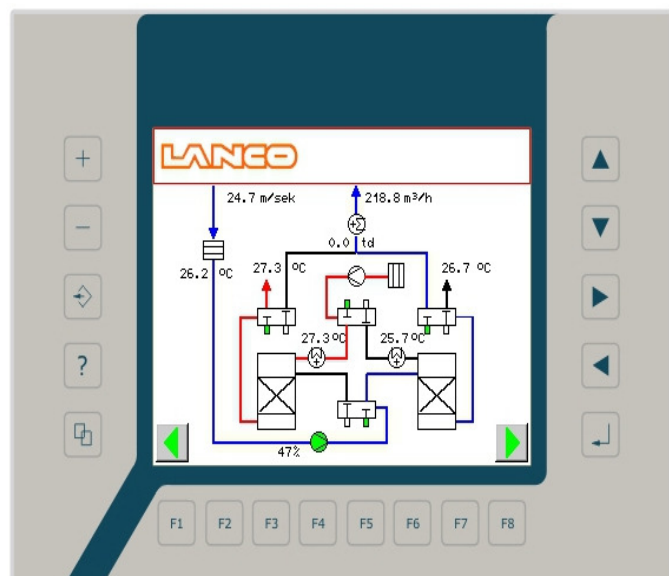
Trocknungslufterzeuger der Baureihe EcoDryTec besitzen zwei Luftkreisläufe. Während der eine Luftkreislauf Trocknungsluft für die Versorgung des Trockentrichters erzeugt, befindet sich der andere im Regeneriermodus, in dem das Trocknungsmittel für den nächsten

Trocknungszyklus aufbereitet wird. Damit ist eine kontinuierliche Trockenluftversorgung für den Trocknungsprozess gewährleistet.

Während des Trocknungsprozesses strömt Trocknungsluft durch das in dem Trocknungsbehälter befindliche Kunststoffgranulat. Infolge der hohen Wasserdampf-Druckdifferenz zwischen Granulat und Trocknungsluft diffundiert die im Rohstoff enthaltene Feuchtigkeit an die Oberfläche des Granulatkorns und wird dort von der Trocknungsluft aufgenommen und abtransportiert.

Die in der Trocknungsluft enthaltenen Wassermoleküle werden an das Molekularsieb mit Zeolith, einem hochwirksamen Trocknungsmittel, abgegeben. Bei diesem Vorgang wird der Feuchtigkeit entzogen, dass sie einen Taupunkt von bis zu -50°C erreicht.

| Rohstoff | Trocknungs- Temperatur $^{\circ}\text{C}$ | Verweilzeit Stunden |
|------------|--|------------------------|
| ABS | 80 | 2 - 3 |
| CA | 75 | 2 - 3 |
| CAB | 60 | 2 - 4 |
| CP | 60 | 2 - 4 |
| PA 11 12 | 70 - 110 | 4 - 5 |
| PA 6.x | 70 - 110 | 4 - 6 |
| PBT | 140 | 4 - 5 |
| PC | 120 | 2 - 3 |
| PE gefüllt | 40 - 90 | 1 - 4 |
| PEEK | 150 | 2 - 4 |
| PES | 150 | 2 - 4 |
| PET | 140 - 180 | 3 - 6 |
| PETG | 50 - 70 | 4 - 5 |
| PI | 120 | 2 - 3 |
| PMMA | 80 | 3 - 4 |
| POM | 100 | 2 - 3 |
| PP gefüllt | 90 | 1 - 3 |
| PPO | 100 - 120 | 1 - 3 |
| PPS | 150 | 2 - 4 |
| PSU | 120 | 2 - 3 |
| PUR | 90 | 2 - 4 |
| PVC | 70 | 1 - 2 |
| SAN | 80 | 2 - 3 |
| SB | 80 | 2 - 3 |



Darstellung: Funktionsschema am EcoDryTec Touch Panel

Lanco GmbH

Moselstrasse 56-58
D-63452 Hanau
Tel: +49 (0) 6181 91600 - 0
Fax: +49 (0) 6181 91600 - 40
www.lanco.de