Baureihe LA 40
Baureihe LA 50
Baureihe LA 60

(Einkomponenten-Ausführungen)

für den automatischen Transport von rieselfähigen Produkten
mit Schüttgewicht von 0,4 ... 0,8 kg/l und max. Temp. 80°C

Besondere Merkmale:

- ✓ Anwendungsbezogen optimierbare Fördervorgänge durch Mikroprozessor-Steuerung
- ✓ Steuer- und Leistungsteil in getrennten Gehäusen
- ✓ Automatische Filterabreinigung vor jedem Fördervorgang
- ✓ Produktberührende Bauteile aus Edelstahl
- ✓ Verwendung als Anlagenabscheider möglich

Optionen:

- ○ Leersaugung der Produktleitung
- ○ Alarmausgang, Alarmblinkleuchte

Baureihe LA 40

Typen-bezeichnung (Grundgerät)	Artikel-Nummer	Förderleistung * bei 0,5 kg/h	Förderwege * horizontal/vertikal	Vakuumerzeuger sep. Sauggebläse	Filterabreinigung durch	Saug-/Produkt-leitungs- Ø	Gewicht mit Gebläse
LA 40-11	1027.08	100 kg/h	30 m / 4 m	1,1 kW	Implosion	40 mm	40 kg
LA 40-15	1028.08	200 kg/h	40 m / 4 m	1,5 kW			41 kg
LA 40-22	1029.08	200 kg/h	50 m / 5 m	2,2 kW			52 kg
LA 40-30	1030.08	300 kg/h	60 m / 5 m	3,0 kW			58 kg

Energiebedarf: Drehstrom 400 V/50 Hz, Druckluft 4 – 6 bar

Baureihe LA 50

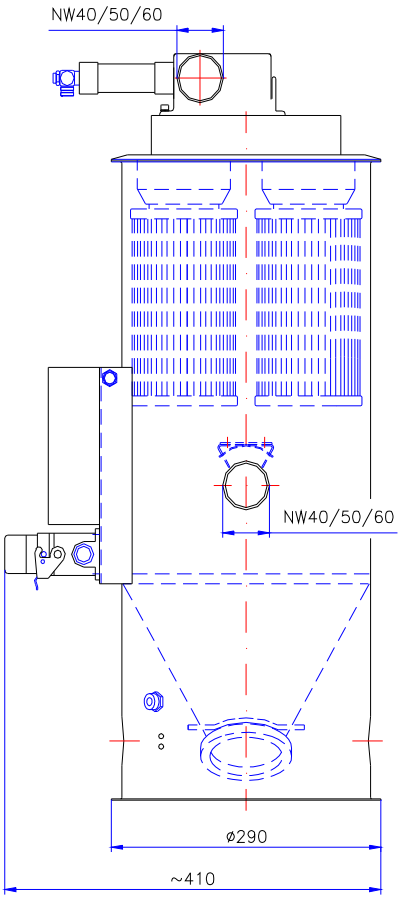
Typen-bezeichnung (Grundgerät)	Artikel-Nummer	Förderleistung* bei 0,5 kg/h	Förderwege * horizontal/vertikal	Vakuumerzeuger sep. Sauggebläse	Filterabreinigung durch	Saug-/Produkt leitungs- Ø	Gewicht mit Gebläse
LA 50-22	1043.08	400 kg/h	50 m / 5 m	2,2 kW	Implosion	50 mm	50 kg
LA 50-22 H	1039.08	400 kg/h	50 m / 5 m	2,2 kW			50 kg
LA 50-30	1044.08	500 kg/h	50 m / 5 m	3,0 kW			52 kg
LA 50-30 H	1040.08	500 kg/h	50 m / 5 m	3,0 kW			52 kg
LA 50-40	1045.08	700 kg/h	80 m / 5 m	4,0 kW 2-stufig			68 kg
LA 50-40 H	1041.08	700 kg/h	80 m / 5 m	4,0 kW 2-stufig			68 kg
LA 50-92-H	1042.08	800 kg/h	80 m / 8 m	9,2 kW 2-stufig			75 kg

Energiebedarf: Drehstrom 400 V/50 Hz, Druckluft 4 – 6 bar

Baureihe LA 60

Typen-bezeichnung (Grundgerät)	Artikel-Nummer	Förderleistung* bei 0,5 kg/h	Förderwege * horizontal/vertikal	Vakuumerzeuger sep. Sauggebläse	Filterabreinigung durch	Saug/Produkt-leitungs- Ø	Gewicht mit Gebläse
LA 60-22	1057.08		10 m / 3 m	2,2 kW	Implosion	60 mm	50 kg
LA 60-30-H	1060.08	800 kg/h	80 m / 8 m	3,0 kW			52 kg
LA 60-40	1058.08	900 kg/h	80 m / 8 m	4,0 kW 2-stufig			68 kg
LA 60-40 H	1061.08	900 kg/h	80 m / 8 m	4, kW 2-stufig			68 kg
LA 60-92	1059.08	1000 kg/h	80 m / 8 m	9,2 kW 2-stufig			75 kg
LA 60-92 H	1062.08	1000 kg/h	80 m / 8 m	9,2 kW 2-stufig			75 kg

Energiebedarf: Drehstrom 400 V/50 Hz, Druckluft 4 – 6 bar
*Bei obigen Angaben handelt es sich um produktabhängige Maximalwerte, die nicht gleichzeitig erreichbar sind. Förderwege gelten bei geraden Rohrstrecken.



Förderbare Produkte: Kunststoff-Granulat, -Mahlgut, - Grieß, -Pulver
▪▪▪Ausführungen mit >2,2 kW Gebläseleistung sind für die Förderung pulverförmiger Produkte geeignet.

Funktion: Jeder Förderzyklus beginnt mit der Filterabreinigung. Hierzu wird nach dem Anlaufen des Gebläses der Saugstutzen geöffnet, die Implosionsöffnung geschlossen und die Auslaufklappe des Abscheiders gegen die Klappendichtung gesaugt. Durch Öffnen der Implosionsöffnung erfolgt schlagartig der Druckausgleich im Abscheider. Luft durchströmt mit hoher Geschwindigkeit den Filter und löst dabei den dort abgelagerten Staub. In Ruhestellung sind Produkt- und Saugöffnung geschlossen. Die Implosionsöffnung ist geöffnet. Während des Fördervorganges ist der Saugstutzen geöffnet und die Implosionsöffnung geschlossen. Durch den Sog, der mittels Gebläse über Saug- und Produktleitung hergestellt wird, strömt von der Ansaugstelle ein Produkt/Luftgemisch in den Abscheider, wo sich Produkt und Förderluft trennen. Das Produkt setzt sich ab, während die Luft durch einen Filter nach außen gesaugt wird. Nach Ablauf der eingestellten Förderzeit schaltet sich das Gebläse ab. Durch die Implosionsöffnung erfolgt ein Druckausgleich im Abscheider, die Auslaufklappe öffnet sich und lässt das Produkt herausrieseln. Ein Magnetschalter an der Auslaufklappe leitet den nächsten Förderzyklus ein. Das Gerät fördert so lange, bis der Behälter unter der Auslaufklappe gefüllt ist und das aufgeschüttete Produkt ein Schließen der Klappe verhindert.

▪▪▪Abscheidebehälter in vergrößerter Ausführung für vermehrte Produktvorlage (Zusatz "H" bei Typenbezeichung).▪▪▪

▪▪▪Gebläse-Vorfilter als Option für extrem staubhaltiges Fördergut.▪▪▪

Lanco GmbH
Moselstrasse 56-58
D-63452 Hanau
Tel: +49 (0) 6181 91600 - 0
Fax: +49 (0) 6181 91600 - 40
www.lanco.de

Stand: 01.11.2011