# Baureihe LA 400

(Einkomponenten-Ausführung)

für den automatischen Transport von rieselfähigen Produkten
mit Schüttgewicht von 0,4 ... 0,8 kg/l

**Besondere Merkmale:**

- ✓ Anwendungsbezogen optimierbare Fördervorgänge durch Mikroprozessor-Steuerung
- ✓ geeignet für staubfreien und wartungsarmen Dauerbetrieb
- ✓ Durchsatzleistungen (je nach Ausführung) bis 1800 kg/h
- ✓ Wahlweise mit Filter- oder Siebeinsätzen lieferbar
- ✓ Automatische Filterabreinigung vor jedem Fördervorgang
- ✓ Produktberührende Bauteile aus Edelstahl

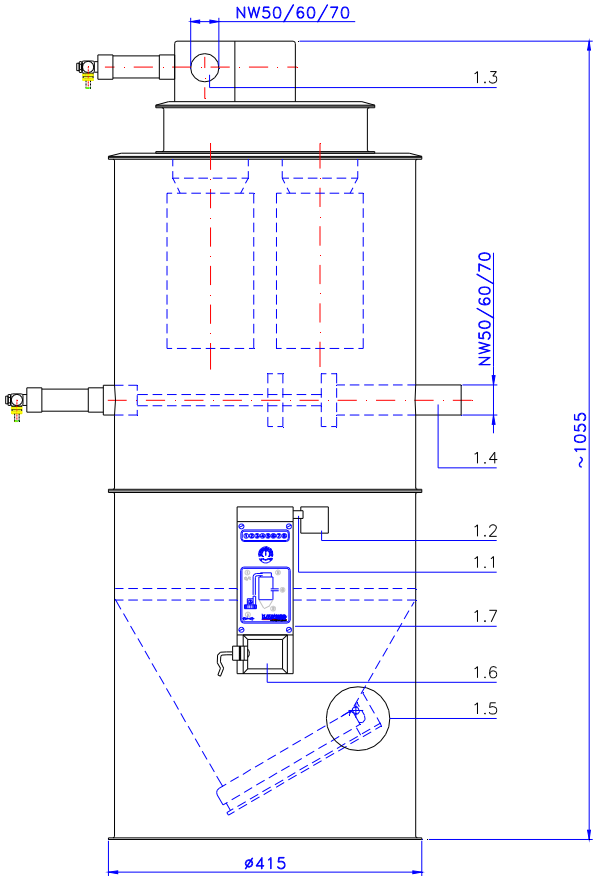
**Optionen:**

- Leersaugung der Produktleitung
- Alarmausgang, Alarmblinkleuchte
- Schnellkupplungen an Saug- und Produktstutzen
- Steuerungsvariante "Mühlenabsaugung im Zeittakt“

## *Baureihe LA 400*

| Typenzeichnung (Grundgerät) | Artikel-Nr. | Förderleistung * | Förderwege * | | Vakuumerzeuger (Separates Sauggebläse 2-stufig) | Förder-/Saug-leitungs- Ø | Gewicht | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | horizontal | vertikal | | | Abscheider | Gebläse |
| LA 450-30 | 1222.08 | 500 kg/h | 30 m | 6 m | 3,0 kW | 50 mm | 35 | 40 kg |
| LA 450-40 | 1225.08 | 600 kg/h | 30 m | 6 m | 4,0 kW | 50 mm | 35 | 55 kg |
| LA 460-40 | 1227.08 | 600 kg/h | 50 m | 8 m | 4,0 kW | 60 mm | 35 | 55 kg |
| LA 460-92 | 1228.08 | 800 kg/h | 80 m | 10 m | 9,2 kW | 60 mm | 35 | 170 kg |
| LA 470-92 | 1038.08 | 1.800 kg/h | 100 m | 10 m | 9,2 kW | 70 mm | 35 | 170 kg |

*Bei obigen Leistungsangaben handelt es sich um produktabhängige Maximalwerte, die nicht gleichzeitig erreichbar sind.
Den Förderwegen sind gerade Rohrstrecken zugrundegelegt. Alle Daten beziehen sich auf Netzanschluß 3 x AC 400 V, PE , 50 Hz




1.1 Druckluftanschluß
1.2 Typenschild
1.3 Saugstutzen
1.4 Produktstutzen
1.5 Ausgleichsöffnung
1.6 Steckverbindung
1.7 Steuergerät

*Förderbare Produkte:*
z.B. Kunststoff-Granulat, -Mahlgut, -Grieß, rieselfähiges Kunststoffpulver.

*Produkttemperatur:*
bis 80°C (Für höhere Produkttemperaturen stehen Spezialausführungen zur Verfügung.)

*Funktion:*
Durch Vakuumerzeuger (Sauggebläse, Vakuumpumpe) wird über Saug- und Produktleitung ein Sog bis zur Ansaugstelle hergestellt. Ein Produkt-/Luftgemisch strömt in den Abscheidebehälter. Dort setzt sich das Produkt ab, und die Förderluft wird durch die Filtereinsätze nach außen gesaugt. Durch Druckausgleich im Abscheidebehälter öffnet sich in Zeitintervallen die Auslaufklappe und lässt das Produkt herausrieseln. Die **Filterabreinigung** erfolgt durch **Implosion**. Die schlagartig im Gegenstrom durch die Filter strömende Abreinigungsluft löst anhaftenden Staub, ohne dass im Abscheidebehälter ein Überdruck entsteht. Das Gerät arbeitet dadurch völlig staubfrei.

Für Sonderanwendungen sind geeignete Gerätevarianten mit Drehstromgebläsen und Vakuumpumpen unterschiedlicher Leistung lieferbar.

*Zubehör (wahlweise):*

> Einschweißkragen aus Edelstahl
> Zwischenflansch aus Edelstahl
> Zwischentrichter aus Edelstahl
> Spannring
> Absperrschieber
> Adapter (nach Spezifikation durch den Kunden)
> Saug- und Förderschlauch (div. Ausführungen)
> Saugrohre
> Schlauchschellen
> Schnellkupplungen
> Schalldämpfer für Vakuumerzeuger

**Lanco GmbH**
Moselstrasse 56-58
D-63452 Hanau
Tel: +49 (0) 6181 91600 - 0
Fax: +49 (0) 6181 91600 - 40
www.lanco.de