

## Einfärbautomat Baureihe LA 2 - 4 mit Mikroprozessor-Steuerung

für die automatische Dosierung und Vermischung  
von zwei bis vier Rohstoffen



### Besondere Merkmale:

- ✓ volumetrische Dosierung von zwei bis vier Komponenten
- ✓ Einsatz als zentrale Dosier- und Misanlage
- ✓ kontinuierliche Vermischung der Rohstoffe
- ✓ produktberührende Bauteile aus poliertem Edelstahl
- ✓ kombinierbar mit LANCO-Saugfördergeräten und -anlagen

Typen- bezeichnung (Grundgerät)	Art.-Nr.	Inhalt		Durchsatz- leistung	Anschlusswert	Maße Grundgerät		
		Mischer (Liter)	Dosierbehälter (Liter)			kg/h	kW	h1/h2 (mm)
LA2-L	1248.08	10	5,5	100	1,0	250/600	640/510	210/190
LA3-L	1249.08							
LA4-L	1250.08							
LA2-V	1239.08	25	12,0	250	1,0	310/660	1070/840	290/260
LA3-V	1240.08							
LA4-V	1241.08							
LA2-N	1242.08							
LA3-N	1243.08	40	12,0	400	1,0	310/660	1070/840	290/260
LA4-N	1244.08							
LA2-H	1245.08							
LA3-H	1246.08	80	12,0	800	1,0	310/660	1070/840	290/260
LA4-H	1247.08							

Elektrischer Anschluss: Drehstrom-Stecker 3 x 16A, Spannung: 400 V, 50 Hz

## LANCO-Dosier- und Mischautomaten Baureihe LA 2 – 4

dienen der Automatisierung in Kunststoffverarbeitungsbetrieben.

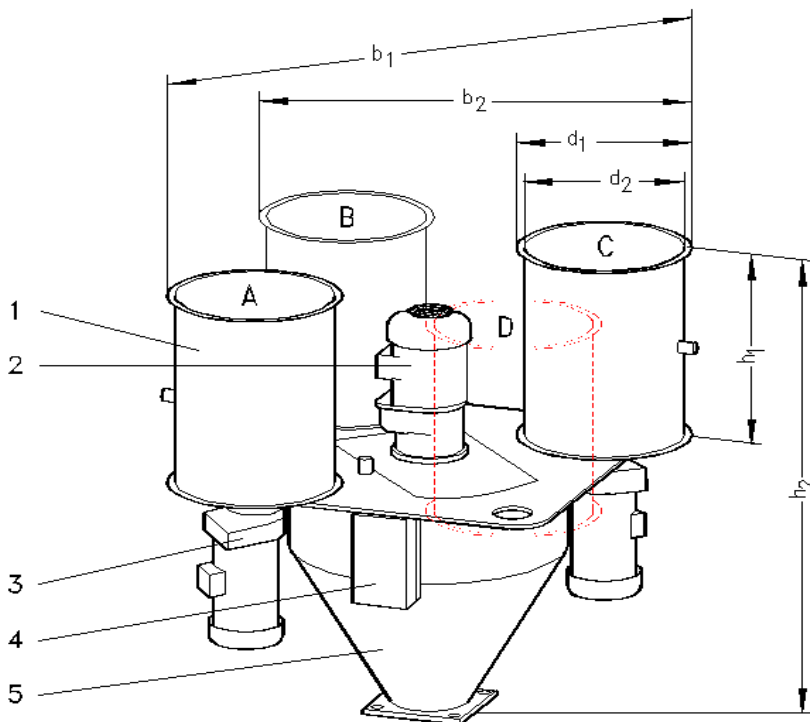
Sie ermöglichen eine gleichmäßige und kontinuierliche Dosierung und Vermischung von zwei, drei oder vier verschiedenen Rohstoffkomponenten.

Für sämtliche möglichen Komponenten wie Kunststoffgranulat (Neuware), Mahlgut, Farbgranulat (Masterbatch), Pulverpigment, Gleitmittel, Treibmittel, Stabilisatoren, Antistatika stehen geeignete Dosierstationen zur Verfügung. Das Verhältnis der verschiedenen Komponenten zueinander ist vorwählbar und wird von der Mikroprozessor-Steuerung bestimmt.

Jede Dosierstation ist mit einer Dosierscheibe versehen, die eine bestimmte Anzahl von Dosierkammern besitzt. Diese entlassen die errechneten Zugabemengen portionsweise in den Mischtrichter, wo sie von einem Rührarm kontinuierlich vermischt werden. Freie Plätze für Dosierstationen können jederzeit nachgerüstet werden.

Der Dosier- und Mischautomat kann direkt auf die Verarbeitungsmaschine montiert werden oder er dient als zentrale Dosier- und Mischstation.

Die Befüllung der einzelnen Dosierbehälter kann manuell, im freien Fall oder durch LANCO-Saugfördergeräte oder -anlagen erfolgen.



- 1 Dosierbehälter
- 2 Mischermotor
- 3 Dosiermotor
- 4 Verteilerkasten
- 5 Mischtrichter
- Dosierstationen A, B, C, D

Maße Grundgerät s. Tabelle

### Lanco GmbH

Moselstrasse 56-58

D-63452 Hanau

Tel: +49 (0) 6181 91600 - 0

Fax: +49 (0) 6181 91600 - 40

[www.lanco.de](http://www.lanco.de)